

GEKO SpA

Via dell'Artigianato n° 22
62020 Sant'Angelo in Pontano (MC) – Italy
Tel + 39 0733 66 33 16 | Fax +39 0733 66 34 17
Codice Fiscale e P.IVA 00860500438
SDI: W7YVJK9 | REA MC 100692 | Cap Soc € 4.000.000,00 i.v.
Pec gekospa@pec.it | Web www.geko.net | email info@geko.net

SCHEDA TECNICA GEKO SANY

Descrizione prodotto: Sigillante adesivo in polietilene di bassa densità con una massa di butile per vasca da bagno, pavimento doccia, lavabo, lavello cucina, camper e roulotte.

Proprietà	Valore	Unita	Test
Densità	0,921	g/cm ³	ISO1183
Punto di fusione	108	°C	Metodo interno
Temperatura di infragilimento	<- 75	°C	ASTMD746
Temperatura di rammollimento Vicat (1 kg)	85	°C	ISO 306/A
Sforzo a snervamento	9	Mpa	ISO 527
Sforzo a rottura	11	Mpa	ISO 527
Deformazione a snervamento	-	%	ISO 527
Allungamento a rottura	500	%	ISO 527
Modulo a flessione	-	Mpa	ISO 178
Durezza Shore	46	-	ISO868 A
Resistenza all'Urto (falling weight)	-	J/mm	ISO 6602-2
Resistenza IZOD con intaglio	-	J/m	ISO 180/A
Resistenza ai tensioattivi (ESCR) ***	-	h	ASTM 1693/B

Descrizione dell'ADESIVO

Sigillante preformato, a carattere prevalentemente plastico dotato di appiccicosità molto elevata, pronto all'uso nelle sezioni desiderate. Dotato di elevata adesività e facilmente comprimibile, resistente alla luce, non indurisce.

Materiale base: polisobutilene

Colore : grigio chiaro

Adesione : buona su metallo, vetro, smalto, superficie lisce e ruvide.

Resistenza all'invecchiamento : eccellente

Assorbimento d'acqua : trascurabile

Dati tecnici

Contenuto secco : 100%

Peso specifico : 1,76 - 1,84 kg/dm³

Penetrazione a 20° - 26°C (cono 300 gr.) : 6,5 – 9,5 mm. *

Resistenza alla temperatura : da -30°C a +70°C

* Valore valido come specifica di fornitura del prodotto all'uscita dalla fabbrica

Metodo d'uso

Preparazione delle superfici: le superfici devono essere pulite e asciutte, prive di grassi e polvere.

Dimensioni del giunto: nessuna limitazione. La sezione del profilato deve essere leggermente superiore a quella del giunto.

Posa in opera: applicare il preformato sul supporto esercitando una leggera pressione, quindi rimuovere la carta protettiva e assiemare le parti. Dato il carattere prevalentemente plastico il sigillante deve sempre lavorare in leggera compressione.

Temperatura di applicazione: superiore a +10°C